

Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

01237LAT249_20251125_30

Pag.1 di 4

Data di emissione
Date of issue

2025-11-28

Cliente
Customer

EngiNe S.p.A. - Loc. Sentino Ficaiole snc - 53040
 Rapolano Terme (SI)

Destinatario
Receiver

EngiNe S.p.A. - Loc. Sentino Ficaiole snc - 53040
 Rapolano Terme (SI)

Si riferisce a
Referring to

- oggetto
item

Dispositivo di misura della velocità istantanea di
 veicoli

- Costruttore
Manufacturer

EngiNe

- Modello
model

EnVES EVO MVD 1605

- matricola
serial number

sensore radar 0x000399DB

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento n. 01237 Calibration che attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI) in conformità ai requisiti della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. L'accreditamento è rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation n. 01237 Calibration attesting the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI) in compliance with requirements of ISO/IEC 17025. The accreditation is granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System

- data delle misure
date of measurements

2025-11-25

- registro di laboratorio
laboratory reference

RLAVE01

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla ISO/IEC Guide 98-3 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98-3 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione tecnica
(Approving Officer)
 Ing. Giuseppe Montalto

Firmato digitalmente con firma elettronica digitale certificata

Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

01237LAT249_20251125_30

Pag.2 di 4

1-Descrizione dell'oggetto in taratura

Description of the item to be calibrated

L'oggetto in taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli del tipo:

- sensore radar

2-Procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature

Technical procedures used for calibration performed

La taratura è stata effettuata transitando con veicolo nello spazio di rilevazione dello strumento in taratura e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura campione del Centro.

I risultati di misura riportati nel presente certificato sono stati ottenuti applicando la procedura

PRT015_14

3-Strumenti/campioni che garantiscono la catena della riferibilità del Centro

Instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre

La catena di riferibilità ha origine dai campioni di prima linea:

PSC10

munito di certificato di taratura n°

2025-000228

emesso da

Istituto Federale Nazionale di Metrologia Svizzero Metas

4-Condizioni ambientali

Environmental conditions

- temperatura ambiente a cui è stata eseguita la taratura

min	max		
16,3	C°	19,8	C°

5-Operazioni preliminari eseguite sullo strumento in taratura

Preliminary operation executed on the device in calibration

Sullo strumento in taratura sono state eseguite le seguenti operazioni:

- nessuna operazione di messa a punto

6-Luogo della taratura

Calibration site

La taratura è stata eseguita presso :

Favara (AG) - Contrada Burrainiti Km 196.300 - Circuito Concordia

7-Ulteriori dettagli e note:

Notes

- Tipologia di verifica di taratura eseguita:

verifica di taratura periodica successiva a quella iniziale (In accordo al capo 2 e 3 del Decreto del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n° 282 del 13 Giugno 2017 pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana il 31Luglio 2017)

- Velocità massima di taratura: 163,58 km/h

- Natura della velocità: Istantanea

- modalità di funzionamento oggetto di taratura :

in avvicinamento e allontanamento

- Risoluzione del dispositivo in taratura: 0,36 km/h

Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

01237LAT249_20251125_30

Pag.3 di 4

8- RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

Results and uncertainty of measurements

Definizioni:

V_{UUT} = velocità rilevata dallo strumento in taratura
 V_{ref} = velocità rilevata dal riferimento ovvero dallo strumento campione
 S = $(V_{UUT}-V_{ref})$ scarto di velocità assoluto; $(V_{UUT}-V_{ref})/V_{ref}$ scarto di velocità relativo;
 US = Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità
 R = (V_{UUT}/V_{ref}) , rapporto di velocità;
 UR = Incertezza estesa associata alla stima del rapporto di velocità;
 Sm = Valore medio degli scarti di velocità
 USm = Incertezza estesa associata alla stima del valore medio degli scarti di velocità
 Rm = Valore medio dei rapporti di velocità
 URm = Incertezza estesa associata alla stima del valore medio dei rapporti di velocità
 LS = Limite massimo sulla singola misura di scarto di velocità
 $LR1$ = Limite minimo sulla singola misura di rapporto di velocità
 $LR2$ = Limite massimo sulla singola misura di rapporto di velocità
 LSm = Limite massimo sulla media delle misure di scarto di velocità
 $LR1m$ = Limite minimo sulla media delle misure di rapporto di velocità
 $LR2m$ = Limite massimo sulla media delle misure di rapporto di velocità

8.1 Campo di velocità sotto i 100 km/h

Range of speed below 100 km/h

Valore medio degli scarti di velocità ($V_{UUT} - V_{ref}$) :	-0,15	km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità	0,31	km/h
Scarto di velocità massimo:	1,15	km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità massimo	0,37	km/h
Scarto di velocità minimo:	-1,81	km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità minimo	0,31	km/h
Numeri di misurazioni eseguite:	30	

8.2 Campo di velocità oltre i 100 km/h

Range of speed above 100 km/h

Valore medio degli scarti di velocità ($V_{UUT} - V_{ref}$) / V_{ref} :	-0,07	%
Incertezza estesa associata alla media degli scarti espressa in termini relativi:	0,31	%
Scarto di velocità massimo:	1,05	%
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità massimo	0,33	%
Scarto di velocità minimo:	-2,45	%
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto di velocità minimo	0,31	%
Rapporto medio ($V_{UUT} - V_{ref}$) / V_{ref} :	0,999	
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto medio	0,003	
Rapporto massimo:	1,010	
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto massimo	0,003	
Rapporto minimo:	0,976	
Incertezza estesa associata alla stima del rapporto minimo	0,003	
Numeri di misurazioni eseguite:	27	

Valutazione di conformità degli errori rilevati:

considerando i risultati e le incertezze sopra riportati ed applicando i criteri della circolare Accredia 4/2019/DT, i valori di misura, nelle condizioni ed al momento di esecuzione della taratura, risultano entro i limiti previsti nel capo 3, punto 3,7 e punto 3,8 - lettera b) del Decreto del Ministero delle Infrastrutture e Trasporti n° 282 del 13 Giugno 2017 pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica Italiana il 31 Luglio 2017. Ai fini della valutazione di conformità agli errori definiti nel decreto si è tenuto conto dell'incertezza di taratura sia per singolo punto di misura che per i valori medi, nello specifico sono state eseguite le seguenti verifiche:

- verifica degli scarti per ogni singola misura fino a 100 km/h applicando la relazione $[-LS + US \leq S \leq LS - US]$ con esito positivo
- verifica della media delle misure fino a 100 km/h applicando la relazione $[-LSm + USm \leq Sm \leq LSm - USm]$ con esito positivo
- verifica dei rapporti per ogni singola misura oltre i 100 km/h applicando la relazione $[LR1 + UR \leq R \leq LR2 - UR]$ con esito positivo
- verifica della media delle misure oltre i 100 km/h applicando la relazione $[LR1m + URm \leq Rm \leq LR2m - URm]$ con esito positivo

I valori dei limiti utilizzati in accordo al decreto sono:

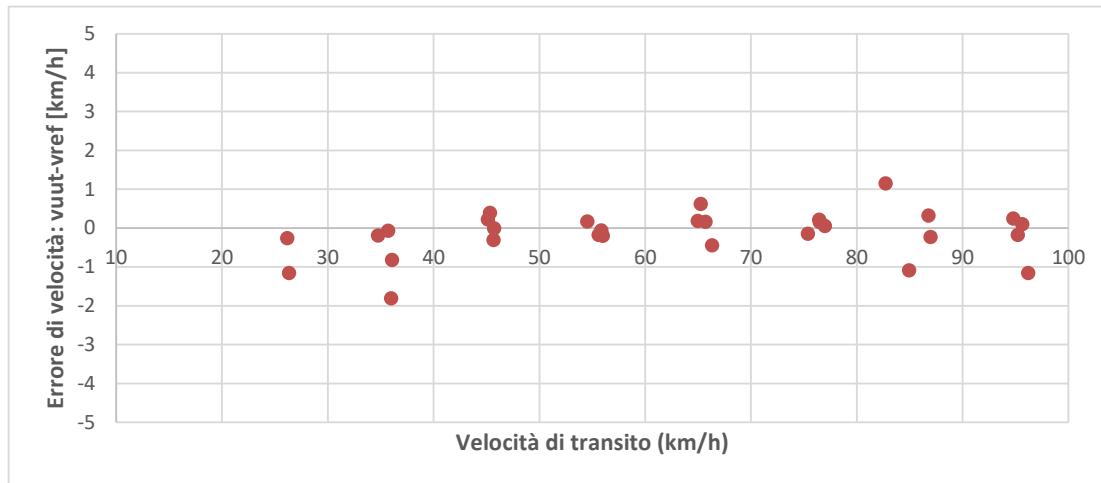
$LS = 4 \text{ km/h}$ | $LSm = 1,5 \text{ km/h}$ | $LR1 = 0,960$ | $LR2 = 1,040$ | $LR1m = 0,985$ | $LR2m = 1,015$

Certificato di Taratura
Certificate of Calibration

01237LAT249_20251125_30

Pag.4 di 4

8.3 Distribuzione errori campo di velocità sotto i 100 km/h



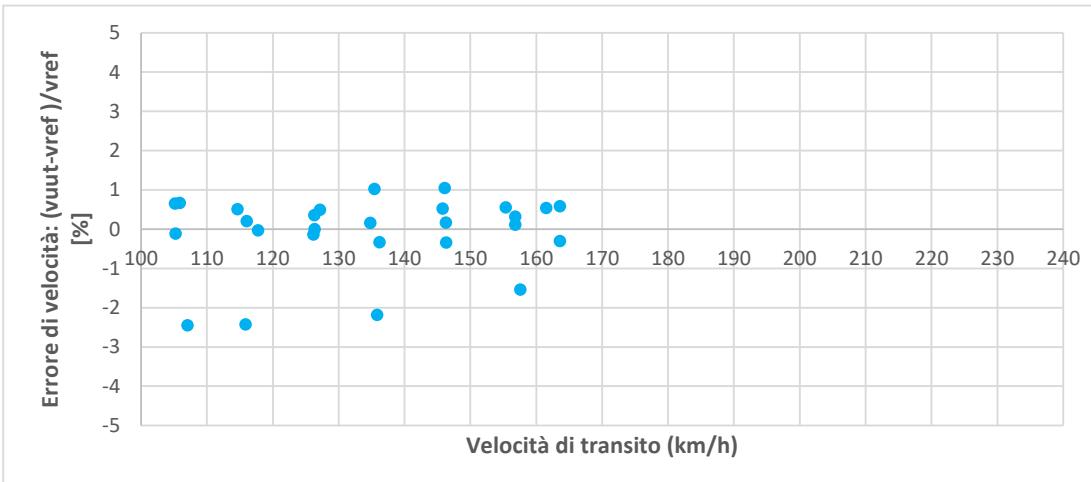
Transiti in allontanamento

15

Transiti in avvicinamento

15

8.4 Distribuzione errori campo di velocità sopra i 100 km/h



Transiti in allontanamento

14

Transiti in avvicinamento

13

Fine del certificato
End of certificate



CORPO DI POLIZIA MUNICIPALE

Sezione Gestionale
Ufficio Verbali e Contenzioso

VERBALE DI VERIFICA DI FUNZIONALITA' PER DISPOSITIVI OPERANTI IN MODALITA' ISTANTANEA

Il giorno **12/12/2025**, alle ore **08.56**, in Collegno nei locali del Comando Polizia Locale, Piazza A.V.I.S. n°11 il sottoscritto Ass.te Fabrizio Sandri, quale appartenente al Corpo in intestazione ha effettuato le prove per la **VERIFICA PERIODICA di FUNZIONALITA'** del dispositivo EnVES EVO MVD 1605 approvato con decreto 1550 del 17 Marzo 2017, con estensione Prot. N° 4020 del 21 Giugno 2017, estensione Prot. N° 183 del 01 Giugno 2020 ed estensione 550 del 23 dicembre 2021.

Matricola **AN1510H - 0x000399DB** (corsia sinistra) ubicato in **C.so Francia al Km 6+690, dir. Rivoli**.

A tal fine, ai sensi e per gli effetti previsti dal capo 5 del Decreto del Ministro delle Infrastrutture e dei Trasporti n 282 del 13/6/2017 recante disposizioni per le "verifiche iniziali e periodiche di funzionalità e di taratura delle apparecchiature impegnate nell'accertamento delle violazioni dei limiti massimi di velocità"

DA ATTO

- ✓ di aver preso visione del certificato di taratura n. **01237LAT249_20251125_30** del **28/11/2025** relativo al dispositivo in epigrafe;
- ✓ di aver verificato la corretta installazione del dispositivo secondo le indicazioni fornite dal costruttore e quanto previsto dal verbale d'installazione del segmento di campo, oltreché quanto prescritto nel manuale d'uso e manutenzione.
- ✓ di aver verificato che il dispositivo e le iscrizioni regolamentari risultano presenti ed integri;
- ✓ di aver verificato, laddove presenti e previsti, che i sigilli risultano integri e correttamente collocati;
- ✓ di aver effettuato le operazioni di diagnosi prescritte nel manuale d'uso e manutenzione prima di iniziare i rilevamenti di velocità;
- ✓ per i dispositivi con funzionamento automatico, di aver impostato ai fini del rilevamento della velocità il limite di velocità misurata in modo che il rilevamento fosse compiuto su tutti i veicoli in transito sulla strada;
- ✓ di aver iniziato le misure della velocità alle ore **08.57** e di averle terminate alle ore **09.02** odierne;
- ✓ che, nell'intervallo di tempo in cui è stato utilizzato il dispositivo, sono stati svolti n. **35** rilevamenti¹ di velocità dei veicoli in transito.

A seguito delle prove effettuate e dei rilevamenti della velocità svolti

SI DA ATTO CHE

Il dispositivo sopraindicato:

- ✓ ha attribuito la misura effettuata a n. **35** veicoli, pari al **100%** di quelli oggetto di rilevamento;
- ✓ ha acquisito correttamente n. **35** immagini, pari al **100%** dei veicoli oggetto di rilevamento, con corretta associazione alla corsia di transito;
- ✓ ha ricostruito correttamente le targhe di n.== veicoli rilevati, pari al ==% di quelli oggetto di rilevamento (*previsto solo per i dispositivi dotati della relativa funzione*);
- ✓ ha classificato correttamente n.== veicoli in classi/macro-classi, pari al ==% di quelli oggetto di rilevamento (*previsto solo per i dispositivi dotati della relativa funzione*);

Ai sensi del Capo 5 del Decreto del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13/06/2017

SI ATTESTA CHE

il dispositivo sopraindicato funziona correttamente e che lo stesso, durante l'effettuazione delle prove indicate, non ha fornito indicazioni palesemente errate ovvero indicazioni difformi da quanto prescritto dal punto 5.6 dell'allegato al Decreto del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13/06/2017.

Fatto, letto, confermato e sottoscritto in data di cui sopra.

Il verbalizzante

¹ Ai sensi dell'art. 5.5 dell'allegato al D.M. n. 282 del 13/6/2017, il numero totale dei rilevamenti deve essere almeno di 20, ossia pari al 20% del numero di transiti compreso fra 100 e 200 previsto dall'art. 3.3.